



## PLAN DE ACCIÓN Y ADAPTACIÓN AL CLIMA

# CONCURSO DE ARTE JUVENIL

¡El Equipo de Sostenibilidad del Condado de Yolo necesita su ayuda para crear nuestro Calendario de Concientización del Plan de Acción y Adaptación Climática (CAAP) de Regreso a Clases 2024!



## ACERCA DE

El cambio climático es cuando nuestra Tierra se vuelve más caliente y seca. Esto es difícil para las personas, los animales y las plantas porque puede ser difícil vivir en tales condiciones. También puede dañar el medio ambiente y provocar grandes incendios. El cambio climático también puede traer mucha lluvia y fuertes vientos, que a veces provocan inundaciones en las carreteras o caídas de líneas eléctricas. El Condado de Yolo está elaborando un Plan de Acción y Adaptación Climática 2030 (CAAP, por sus siglas en inglés) para luchar contra el cambio climático y hacer de nuestro condado y de la Tierra un mejor lugar para vivir. Podemos ayudar plantando más árboles, usando menos energía y agua, comiendo más verduras y menos carne, y colocando paneles solares para producir nuestra propia energía a partir del sol.

## PROMPTS

Elija una de las siguientes opciones:

- #1 ¿Cómo es para ti un planeta Tierra saludable?
- #2 ¿Qué animales salvajes te gustaría que se quedaran en el condado de Yolo?
- #3 ¿Qué puede hacer la gente para ayudar a detener el cambio climático?
- #4 ¿Cómo es para usted un condado de Yolo saludable?
- #5 ¿Cómo es para usted la acción climática en el condado de Yolo?
- #6 ¿Cómo te gusta proteger el medio ambiente?

## REGLAS DEL CONCURSO

Modalidades aceptables (arte digital, pintura, acuarela, pastel, lápiz de color, marcador, crayón, bolígrafo de color, pasteles al óleo, tiza, etc.).

El material gráfico debe realizarse en un papel de impresor en blanco o equivalente digital.

- Formato apaisado (8.5" by 11.0") volteado de lado.
- Escribe tu nombre (nombre y apellido) en el reverso.

**NO dibujos en blanco y negro (USAR COLOR).**

Todas las obras de arte deben ser originales.

Todas las ilustraciones deben ceñirse a la opción seleccionada.

Todas las obras de arte deben incluir un mensaje o frase escrita.

Solo una entrada/presentación por solicitante.

~~~~~

Una vez que se envía una entrada, no se puede editar, modificar ni reemplazar.

Una vez que se envía una entrada, se considera propiedad del condado de Yolo y no se puede devolver. El Condado de Yolo se reserva el derecho de publicar entradas en futuras publicaciones sin compensación o notificación adicional.

Todas las inscripciones deben ir acompañadas de un formulario de inscripción completo para la inscripción en el concurso.

Al enviar una solicitud (Inscripción de Arte + Formulario de Inscripción), el solicitante acepta (1) TODAS las Reglas del Concurso y (2) que sus obras de arte se incluyan en el calendario final.

## ELEGIBILIDAD

El solicitante debe ser residente del condado de Yolo.

El solicitante debe ser un estudiante en los grados K-12.

## FECHA FINAL

El concurso cierra el **1 de enero de 2024!**

## LUGAR DE ENTREGA

Front Counter at the  
Department of Community Services  
Building, 292 W. Beamer St., Woodland,  
CA 95695  
ALL Yolo County Library Branches

## ¡IMPORTANTE!

Los formularios de inscripción estarán disponibles en los lugares de entrega y se pueden imprimir en línea en:

<https://tinyurl.com/yckjcs8z>

## ¿PREGUNTAS?

Email

[sustainability@yolocounty.org](mailto:sustainability@yolocounty.org)



@yolosustainability



## PLAN DE ACCIÓN Y ADAPTACIÓN AL CLIMA

# CONCURSO DE ARTE JUVENIL

¡El Equipo de Sostenibilidad del Condado de Yolo necesita su ayuda para crear nuestro Calendario de Concientización del Plan de Acción y Adaptación Climática (CAAP) de Regreso a Clases 2024!

## REGLAS

Modalidades aceptables (arte digital, pintura, acuarela, pastel, lápiz de color, marcador, crayón, bolígrafo de color, pasteles al óleo, tiza, etc.).

El material gráfico debe realizarse en un papel de impresor en blanco o equivalente digital.

- Formato apaisado (8.5" by 11.0") volteado de lado.
- Escribe tu nombre (nombre y apellido) en el reverso.

NO dibujos en blanco y negro (**USAR COLOR**).

Todas las obras de arte deben ser originales.

Todas las ilustraciones deben ceñirse a la opción seleccionada.

Todas las obras de arte deben incluir un mensaje o frase escrita.

Solo una entrada/presentación por solicitante.

Una vez que se envía una entrada, no se puede editar, modificar ni reemplazar.

Una vez que se envía una entrada, se considera propiedad del condado de Yolo y no se puede devolver. El Condado de Yolo se reserva el derecho de publicar entradas en futuras publicaciones sin compensación o notificación adicional.

Todas las inscripciones deben ir acompañadas de un formulario de inscripción completo para la inscripción en el concurso.

Al enviar una solicitud (Inscripción de Arte + Formulario de Inscripción), el solicitante acepta (1) TODAS las Reglas del Concurso. y (2) que sus obras de arte se incluyan en el calendario final.

Los formularios de inscripción estarán disponibles en los lugares de entrega y se pueden imprimir en línea en,  
<https://tinyurl.com/yckjcs8z>



### ¿PREGUNTAS?

Email [sustainability@yolocounty.org](mailto:sustainability@yolocounty.org)





## PLAN DE ACCIÓN Y ADAPTACIÓN AL CLIMA

# CONCURSO DE ARTE JUVENIL

¡El Equipo de Sostenibilidad del Condado de Yolo necesita su ayuda para crear nuestro Calendario de Concientización del Plan de Acción y Adaptación Climática (CAAP) de Regreso a Clases 2024!

## LUGARES DE ENTREGA

**Department of Community Services Building**  
292 W Beamer St., Woodland, CA 95695

### **Yolo County Library Branches**

Arthur F. Turner Community Library  
Clarksburg Branch Library  
Esparto Regional Library  
Knights Landing Branch Library  
Mary L. Stephens - Davis Branch Library  
South Davis Montgomery Library  
Winters Community Library  
Yolo Branch Library



¿PREGUNTAS?

Email [sustainability@yolocounty.org](mailto:sustainability@yolocounty.org)

